

Logistik auf den Punkt gebracht!



Neuaufgabe

Sie wollen wissen, welche Produkte und Dienstleistungen die relevanten Anbieter im Logistik-Sektor zu bieten haben? Dann ist „Materialfluss Porträt einer Branche 2009“ genau das Richtige für Sie. Hier finden Sie aussagekräftige Firmenporträts aus den Bereichen Hersteller- und Systemlieferanten, Planer und Berater, Informations-Management und Logistik-Dienstleister. Klar und eindeutig gegliedert ermöglicht ein ausführliches Adressverzeichnis zudem eine direkte Kontaktaufnahme.



mi verlag
moderne industrie
erfolgsmedien für experten

verlag moderne
industrie GmbH
Justus-von-Liebig-Str. 1
86899 Landsberg
Tel. 0 81 91/125-0
Fax 0 81 91/125-444
www.mi-verlag.de

**Bestellen Sie
jetzt zum Preis von
29,80 Euro (zzgl.
Versand) unter:
08191/97000-306**

Gliederbänder statt Rollen

„Ihr Lager kann mehr“ – unter dieser Prämisse entwickelt und vertreibt die Firma Dynaroll kompakte Lagersysteme für Produktion, Transportlogistik, Distribution und Kommissionierung. So ist das dynamische Durchlaufsystem Flow-Roll in der Lage, sogar stark beschädigte Paletten, Stahlbehälter, andere spezielle Lagergüter sowie Gitterboxen (speziell im Querlauf) zu befördern. Im Gegensatz zu herkömmlichen Rollenbahnen läuft die Ladung bei Flow-Roll nicht über Rollen, sondern wird über auf Rollen gelagerte Gliederbänder befördert. Die Regulierung der Durchlaufgeschwindigkeit erfolgt nicht über Bremsrollen, sondern durch eine gewichtsbezogene Einstellung des Gefälles. Dadurch entsteht kein Staudruck zwischen den Ladungsträgern. Wird beispielsweise eine abkommissionierte Palette oder Gitterbox entfernt, so laufen die Folgenden automatisch nach – sanft, sicher und stoßfrei. Bremsfedern und Rutschen auf der Entnahmeseite bremsen die Ladung kontrolliert ab und arretieren das Gliederband nach Stillstand. Dadurch wird eine automatische Vereinzelnung für die nachfolgenden Ladungsträger erzielt. Darüber hinaus entsteht kein Rücklauf, selbst bei Betreten der Paletten.



Dynaroll Lagertechnik GmbH, D-71229 Leonberg, Tel.: 0 71 52/3 37 84-30, Fax: 3 37 84 31, E-Mail: info@dynaroll.de, www.dynaroll.de/durchlaufsystem.htm

Saubere Lösung

Da der Boden bei Flow-Roll frei bleibt, kann eine leere Bahn leicht begangen und problemlos gereinigt werden. Dies ist insbesondere in der Lebensmittelindustrie endlich die Lösung für eine weit verbreitete Hygiene-problematik.

OPM mit noch mehr Leistung

Witron hat das vollautomatische Lager- und Kommissioniersystem „Order Picking Machinery“ (OPM) deutlich verbessert und in der zweiten Generation die Leistung um 25 % gesteigert. Dies konnte vor allem dadurch erreicht werden, dass die bewährten OPM-Konzepte und Elemente beibehalten wurden sowie der Materialfluss neu strukturiert und vereinfacht wurde. Dadurch konnten bei diversen Komponenten bis zu 35 % Materialeinsparung erreicht werden. Die Kommissionierleistung der neuen COM-Generation liegt nun bei 520 bis 570 Handelseinheiten pro COM und Stunde bei gleichzeitig deutlich niedrigerem Energieverbrauch und reduzierten Betriebskosten. Neben dem Einsatz im Bereich des Trockensortimentes hat sich OPM seit langem schon auch für die Kommissionierung von Frische- und Tiefkühlartikel als effiziente und wirtschaftliche Lösung mit hohem Optimierungspotential erwiesen.



Witron Logistik + Informatik GmbH, D-92711 Parkstein, Tel: 0 96 02/6 00-0, Fax: 6 00-2 11, E-Mail: info@witron.de, www.witron.de

Die Filiale im Visier

Mit OPM können unterschiedliche Handelsartikel automatisch depalettiert, auf Tablaren zwischengelagert sowie mittels der „Case Order Machine“ (COM) individuell und filialgerecht direkt auf eine Auftragspalette bzw. Rollcontainer kommissioniert werden. Aktuell sind bereits über 250 COM-Maschinen in unterschiedlichen Projekten weltweit im Einsatz. Rund zwei Millionen Handelseinheiten beziehungsweise 30 000 Paletten werden damit pro Tag bei Witron-Kunden kommissioniert.