

Dynaroll-Innovation

Durchlaufsystem Flow-Roll

Eine clevere Lösung für das Kommissionieren stellt das von der Dynaroll Lagertechnik GmbH entwickelte dynamische Durchlaufsystem Flow-Roll dar. Im Gegensatz zu herkömmlichen Rollenbahnen laufen hier die Paletten/Ladungsträger nicht über Rollen, sondern werden sanft und sicher über auf Rollen gelagerte Gliederbänder befördert. Somit können auch stark beschädigte Paletten oder Gitterboxen problemlos transportiert werden, da die Paletten/Gitterboxen die Abrollbe-

wegung nicht selbst ausführen, sondern unverrückbar auf den Gliederbändern stehen und darüber befördert werden.

Die Regulierung der Durchlaufgeschwindigkeit geschieht nicht über Bremsrollen, sondern durch eine gewichtsbezogene Einstellung des Gefälles. Dadurch entsteht kein Staudruck zwischen den Ladungsträgern. Wird beispielsweise eine abkommissionierte Palette oder Gitterbox entfernt, so laufen die folgenden automatisch nach – sanft, sicher und stoßfrei.

Bremsfedern und Rutschen auf der Entnahmeseite bremsen die Ladung kontrolliert ab und arretieren das Gliederband nach dem Stillstand. Dadurch wird eine automatische Vereinzelung für die nachfolgenden Ladungsträger erzielt. Darüber hinaus entsteht kein Rücklauf – selbst beim Betreten der Paletten.

Da der Boden bei Flow-Roll frei bleibt, kann eine leere Bahn leicht begangen und problemlos gereinigt werden. □



Auf der LogiMAT 2009 vorgestellt: Durchlaufsystem Flow Roll
(Bild: Dynaroll)

Gebhardt-Innovation EcoPick®

Entlastung des Kommissionierers

Eine neuartige Idee, um Kommissionierarbeiten zu erleichtern und gleichzeitig höhere Leistungen zu erzielen, präsentierte die Gebhardt-Gruppe aus Cham auf der diesjährigen Fachmesse „transport logistic“ in München. Das Gerät „EcoPick®“ unterstützt regelmäßige Hubarbeiten, wie sie üblicherweise im Handel beim Kommissionieren von Palette zu Palette anfallen. Ein weiterer Einsatzbereich erschließt sich in der Produktionsversorgung und -entorgung sowie im Stückgutbereich von Logistikdienstleistern.

Eine rein manuelle Kommissioniertätigkeit ist mit großen Belastungen für den ganzen Körper und speziell für die Rückenmuskulatur verbunden. Leistungssteigernde Technologien, wie z. B. Pick-by-Voice, haben zur Folge, dass Mitarbeiter immer mehr Picks pro Zeiteinheit ausführen können und damit aber auch immer mehr Gewicht beför-



EcoPick® erleichtert das manuelle Heben beim Kommissionieren – bis zu 90 % des Gewichts werden vom Seilzug übernommen
(Bild: Gebhardt)

dern. Hier kann die neue Lösung die Mitarbeiter in der Kommissionierung deutlich entlasten. Durch den mechanischen Hub im Bereich der Unterarme erhöht EcoPick® die Leistungsfähigkeit dauerhaft und beugt einer vorzeitigen Ermüdung des Kommissionierers vor.

Durch die konsequente Unterstützung des natürlichen Bewegungsablaufs des Menschen ermöglicht EcoPick® eine über den gesamten Arbeitstag hinweg gleichbleibende Leistung.

Das Gerät besteht aus Hubarm, Fuß, Seilzugvorrichtung mit Handgelenkmanschetten, elektrischem Antrieb sowie einer elektronischen Steuerung. Der Mitarbeiter wird durch gut gepolsterte Manschetten an beiden Handgelenken mit dem Seilzug des EcoPick® verbunden. Will er beispielsweise ein Werkstück oder einen Karton anheben, betätigt er den Drucksensor am Daumen. Dieser Sensor

gibt den Befehl per Funk an die Steuerung und diese an den Antrieb weiter, und 80 bis 90 % des Gewichts werden vom Seilzug abgenommen. Die Folge ist eine flüssige Bewegung, jedoch mit weniger Kraftaufwand.

EcoPick® kann sowohl stationär als auch mobil in Kombination mit gängigen Kommissionierfahrzeugen (Bild) betrieben werden. Alle eingesetzten Komponenten, wie Antriebe, Seilzüge, Steuerungskomponenten und Sensorik, sind zuverlässig, einfach zu bedienen und leicht zu warten. Das neue Gerät lässt sich ohne aufwändige Umbaumaßnahmen und ohne organisatorische oder strukturelle Änderungen in bestehende Kommissionierprozesse integrieren. Hersteller des EcoPick® ist die Gebhardt Food & Retail Solutions GmbH. Dieses Unternehmen entwickelt vor allem optimierte Lösungen für die Handelslogistik. □

Atlet-Stapler PSD

Für Doppelstockeinsätze gut geeignet

Flurförderzeughersteller Atlet hat seinen Doppelstockstapler Doppio PSD technisch überarbeitet. Da das Gerät die Eigenschaften von Hubwagen und Deichselstapler kombiniert, eignet es sich besonders gut für das Be- und Entladen im Doppelstockeinsatz.

Mit seinen kompakten Abmessungen von 660 mm × 1 873 mm (L×B) erweist sich der Stapler als wendiges Arbeitsgerät an der Rampe und auf dem Lkw.

Die Nennttragfähigkeit beträgt 1 250 kg bei einem Lastschwerpunkt von 600 mm. Auf den Radarmen können Lasten bis zu 1 600 kg transportiert werden. Ein genaues Handling in zwei verschiedenen Höheneinstellungen ist möglich.

Das ergonomisch geformte Lenkrad lässt sich von Rechts- oder Linkshändern gleichermaßen gut bedienen. Da die 4-Punkt-Auflage für einen dauer-

haften Bodenkontakt sorgt, kann der Niederhubwagen auch auf unebenen Flächen sicher gesteuert werden. Der Doppio PSD ist mit dem Truck Computer ATC von Atlet ausgestattet, der eventuelle Störungen schnellstmöglich lokalisiert. □

Palettenhandling in zwei verschiedenen Höhen mit dem Doppelstockstapler PSD

(Bild: Atlet)

